

淮安尚研电子科技有限公司年产 1500 万件电脑板及相关电子产品项目竣工环境保护自主验收意见

2023 年 9 月 23 日，淮安尚研电子科技有限公司根据《淮安尚研电子科技有限公司年产 1500 万件电脑板及相关电子产品项目竣工环境保护自主验收监测报告表》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、项目环境影响评价报告表和审批部门审批决定等要求对项目进行验收，提出意见如下：

一、工程建设基本情况

(一)建设地点、规模、主要建设内容

淮安尚研电子科技有限公司(以下简称“本公司”)位于江苏省淮安高新技术产业开发区淮安国家高新区宁淮电子产业园。现租用淮安国家高新区宁淮电子产业园 14#楼，新建年产 1500 万片电脑板及相关电子产品项目(以下简称“项目”)。项目所在地东侧为园区厂房(15#楼)，南侧为闲置空地，西侧为园区厂房(13#楼)，北侧为园区厂房(6 栋)。公司生产经营场所中心坐标为东经 119°2'58.27"，北纬 33°38'45.78"。

本公司于 2022 年 8 月 24 日获得淮安高新技术产业开发区行政审批局《江苏省投资项目备案证》(淮安高新区审批投资备(2022)22 号)，于 2022 年 9 月委托江苏垒垚生态环境科技有限公司编制完成《淮安尚研电子科技有限公司年产 1500 万片电脑板及相关电子产品项目环境影响报告表》，并于 2022 年 10 月 9 日获得淮安市淮阴生态环境局《关于淮安尚研电子科技有限公司年产 1500 万片电脑板及相关电子产品项目环境影响报告表的批复》(淮环表复(2022)70 号)。项目于 2022 年 10 月开工建设，于 2023 年 2 月竣工并开始调试运行。

项目产品为电脑板及智能家居产品，环评设计生产规模为年产 1425 万件电脑板、75 万件智能家居产品，实际具备年产 1425 万件电脑板、75 万件智能家居产品的生产能力。项目总投资 10000 万元，其中环保投资 90 万元，占总投资的 0.9%。项目总占地面积 2875m²。项目劳动定员 400 人，生产采用三班工作制，每班 8 小时，年工作 300 天，年最大工作时数 7200 小时。

项目生产规模及投资情况详见表 1，主要生产设备情况详见表 2，主要原辅材料使用情况详见表 3，工程建设情况详见表 4。

表 1 生产规模及投资一览表

序号	产品名称及规格		设计生产能力（万件/a）	实际生产能力（万件/a）	设计总投资	设计环保投资	实际总投资	实际环保投资
1	电脑板	内板	200	200	10000 万元	84 万元	10000 万元	90 万元
		外板	500	600				
		显示板	490	490				
		主控板	50	50				
		开关板	50	50				
		电源板	85	85				
		电机控制板	100	0				
2	智能家居产品		75	75 万件/a				

表 2 主要生产设备一览表

序号	设备名称	规格/型号	环评设计数量（台/套）	一般变动影响分析设备数量（台/套）	实际建设情况（台/套）	较环评设计变化情况（台/套）	备注
1	上板机	非标定制	14	16（10 用 6 备）	16（10 用 6 备）	+2	/
2	AI 插件机	AVK2B	6	3	3	-3	/

序号	设备名称	规格/型号	环评设计数量（台/套）	一般变动影响分析设备数量（台/套）	实际建设情况（台/套）	较环评设计变化情况（台/套）	备注
3	印刷机	G9	6	10（6用4备）	10（6用4备）	+4	/
4	钢网清洗机	MSM-1000	1	1	1	0	/
5	SPI（锡膏检测仪）	SINI-TEK	6	6	6	0	/
6	贴片机	雅马哈	12	17（12用5备）	17（12用5备）	+5	/
7	回流焊机	CM733A	6	8（6用2备）	8（6用2备）	+2	/
8	波峰焊机	NS-350	6	12（6用6备）	12（6用6备）	+6	/
9	AOI（光学检测仪）	V500	6	9（6用3备）	9（6用3备）	+3	/
10	ICT	518FE	6	12（6用6备）	12（6用6备）	+6	/
11	筛选机	/	9	10	10	+1	/
12	电烙铁	969A	20	20	20	0	DIP 生产线与组装生产线共用
13	喷涂机	HA-501	6	6	6	0	/
14	翻板机	AH 171	4	4	4	0	/

序号	设备名称	规格/型号	环评设计数量（台/套）	一般变动影响分析设备数量（台/套）	实际建设情况（台/套）	较环评设计变化情况（台/套）	备注
15	UV 炉	网链	4	8（4 用 4 备）	8（4 用 4 备）	+4	/
16	点胶机	天丰泰	6	6	6	0	/
17	曲线分板机	VR-280	1	0	0	-1	产品调整，取消使用
18	灌胶机	SEC-3030L	1	0	0	-1	产品调整，取消使用
19	恒温烤箱	非标定制	1	1	1	0	/
20	下板机	非标定制	2	12（10 用 4 备）	12（10 用 4 备）	+10	/
合计			123	161	161	+38	/

表 3 原辅材料使用情况一览表

序号	物质名称	规格/主要成分	暂存量及存放地点	运输方式及来源	环评设计年用量	变动环境影响分析年用量	实际年用量
1	PCB 板材	铜/铝/FR4	18 万个，一楼原料库	汽运、外购	600 万个	600 万个	600 万个
2	阻容	/	180 万个，一楼原料库	汽运、外购	36000 万个	36000 万个	36000 万个
3	二极管	/	360 万个，一楼原料库	汽运、外购	18000 万个	18000 万个	18000 万个

序号	物质名称	规格/主要成分	暂存量及存放地点	运输方式及来源	环评设计年用量	变动环境影响分析年用量	实际年用量
4	芯片	/	60 万个，一楼原料库	汽运、外购	600 万个	600 万个	600 万个
5	磁环电感	/	36 万个，一楼原料库	汽运、外购	360 万个	360 万个	360 万个
6	晶体	/	12 万个，一楼原料库	汽运、外购	144 万个	144 万个	144 万个
7	壳体	塑料件，智能家居产品外壳	2.5 万个，一楼原料库	汽运、外购	10 万个	10 万个	10 万个
8	线材	铜	13.2 万根，一楼原料库	汽运、外购	144 万根	144 万根	144 万根
9	锡膏	助焊膏（氢化松香 3.0-10%；树脂 2.0-5.0%；活化剂 1.0-5.0%）和金属合金（银 2.8-3.2%；铜 0.4-0.6%；其余为锡），无铅	48 kg，一楼原料库	汽运、外购	576 kg	576 kg	576 kg
10	锡丝	无铅，锡/银/铜	12 kg，一楼原料库	汽运、外购	144 kg	144 kg	144 kg
11	锡条	无铅，锡/银/铜	180 kg，一楼原料库	汽运、外购	2160 kg	2160 kg	2160 kg
12	助焊剂	水（50-100%）；丁二酸（2.5-10%）；四乙二醇二甲醚（8-10%）	180 kg，一楼危化品仓库	汽运、外购	2160 kg	2160 kg	2160 kg
13	酒精	无水乙醇	180 kg，一楼危化品仓库	汽运、外购	180 kg	180 kg	180 kg
14	清洗剂	乙二醇醚（5%-20%）；有机胺（0.01%-5%）；水（50%-90%）	40 kg，一楼危化品仓库	汽运、外购	480 kg	480 kg	480 kg

序号	物质名称	规格/主要成分	暂存量及存放地点	运输方式及来源	环评设计年用量	变动环境影响分析年用量	实际年用量
15	螺丝	铁	120 万个，一楼原料库	汽运、外购	1200 万个	1200 万个	1200 万个
16	散热膏	有机硅氧烷聚合物 10-15%； 导热填充剂[陶瓷颗粒]25-30%；导热氧化铝 60-70%；颜料 0.1-0.5%	6 kg，一楼原料库	汽运、外购	72 kg	72 kg	72 kg
17	灌封 A 胶	4,4-二苯基甲烷二异氰酸酯	2400 kg，一楼危化品仓库	汽运、外购	24000kg	0	0
18	灌封 B 胶	蓖麻油	2160 kg，一楼危化品仓库	汽运、外购	21600kg	0	0
19	固定胶	八甲基环四硅氧烷	86.4 kg，一楼危化品仓库	汽运、外购	1036.8 kg	1036.8 kg	1036.8 kg
20	电子硅胶	液体聚硅氧烷(70%~90%)； 四甲氧基硅烷(3%~8%)	312 kg，一楼危化品仓库	汽运、外购	3744 kg	3744 kg	3744 kg
21	UV 胶	双重固化聚氨酯丙烯酸树脂(40%~60%)；活性稀释剂 HDDA(40%~50%)；光引发 剂 184(5%~10%)；稳定剂 (5%~10%)；助剂(0.2%~2%)	780 kg，一楼危化品仓库	汽运、外购	9360 kg	9360 kg	9360 kg
22	润滑油	矿物质油	5 kg，一楼危化品仓库	汽运、外购	5kg	5kg	5kg
23	无尘布	/	12 包	汽运、外购	60 包	60 包	60 包
24	纸箱	/	1200 个	汽运、外购	12000 个	12000 个	12000 个
25	防静电泡棉	/	12000 个	汽运、外购	144000 个	144000 个	144000 个

表 4 工程建设情况一览表

类别	建设工程	环评及批复设计内容	项目实际建设情况	备注
主体工程	厂房 1 楼	建筑面积 2874.4m ² ，仓库、实验室	建筑面积 2874.4m ² ，主要有仓库、实验室、涂胶房	生产线布局进行了调整
	厂房 2 楼	建筑面积 2800m ² ，主要布置贴片机、印刷机、钢网清洗机、回流焊机等	建筑面积 2800m ² ，主要布置贴片机、印刷机、钢网清洗机、回流焊机等	/
	厂房 3 楼	建筑面积 2800m ² ，主要布置波峰焊机、筛选机、点胶机、喷涂机、UV 炉等	建筑面积 2800m ² ，主要布置波峰焊机、筛选机、点胶机、喷涂机、UV 炉等	/
辅助工程	办公区	一楼前台、会议室面积为 420m ² 、二楼办公区面积 240m ²	一楼前台、会议室面积为 420m ² 、二楼办公区面积 240m ²	/
贮存工程	一楼原料仓库	建筑面积 600m ² ，主要贮存锡膏锡条、锡丝、PCB 板材、线材、电子元件等	建筑面积 600m ² ，主要贮存锡膏锡条、锡丝、PCB 板材、线材、电子元件等	/
	一楼危化品仓库	建筑面积 26m ² ，主要贮存酒精、清洗剂等	建筑面积 26m ² ，主要贮存酒精、清洗剂等	/
公用工程	给水系统	6000m ³ /a，由市政管网供给	9444m ³ /a，由市政管网供给	/
	排水系统	生活污水 4800m ³ /a，依托园区现有污水排放口 1 个、雨水排放口 1 个	生活污水 3715.2m ³ /a，依托园区现有污水排放口 1 个、雨水排放口 1 个	/
	供电系统	400 万 kW·h/a，市政电网供给	385 万 kW·h/a，市政电网供给	/
	压缩空气	容积流量 0.8m ³ /h 的螺杆空气压缩机 2 台	容积流量 0.8m ³ /h 的螺杆空气压缩机 2 台	/

(二)建设过程及环保审批情况

项目环保审批及建设过程情况见表 5。

表 5 环保审批及建设过程情况

序号	项目	环评审批情况
1	立项	2022 年 8 月 24 日获得淮安高新技术产业开发区行政审批局《江苏省投资项目备案证》(淮安高新区审批投资备〔2022〕22 号)
2	环评批复情况	2022 年 10 月 9 日获得淮安市淮阴生态环境局《关于淮安尚研电子科技有限公司年产 1500 万片电脑板及相关电子产品项目环境影响报告表的批复》(淮环表复〔2022〕70 号)
3	项目工程开工建设、竣工及调试运行时间	开工建设时间：2022 年 10 月 竣工时间：2023 年 2 月 开始调试运行时间：2023 年 2 月

(三)投资情况

项目总投资 10000 万元，其中环保投资 90 万元，占总投资的 0.9%。

(四)验收范围

项目验收范围见表 6。

表 6 验收范围

验收范围	环保设施
废气处理	波峰焊焊接废气、回流焊焊接废气收集后，经一套“除雾器+中效过滤器+滤筒除尘+二级活性炭吸附装置”处理后通过 25m 高 1#排气筒(DA001)高空排放；手工焊焊接废气、钢网清洗废气、上胶废气、涂覆废气、固化废气、涂胶废气、危废暂存间废气收集后，经一套“除雾器+中效过滤器+滤筒除尘+二级活性炭吸附装置”处理后通过 25m 高 2#排气筒(DA002)高空排放。
废水处理	化粪池+接管
噪声治理	选用低噪声设备、合理布置设备、安装基础减振、墙体隔声、距离衰减等
固废处置	10m ² 一般工业固废暂存堆场
	50m ² 危险废物暂存间

二、工程变动情况

项目变动情况为：

(1) 项目产品为电脑板及智能家居产品，环评设计生产规模为年产 1425 万件电脑板、75 万件智能家居产品。实际生产过程中，根据市场供需变化，取消了电机控制板的生产，将空余产能留给其他电脑板的生产。变动后项目实际具备年产 1425 万件电脑板、75 万件智能家居产品的生产能力，实际生产能力较环评设计未发生变化；

(2) 项目主要原辅材料种类发生变化，取消了灌封 A 胶和灌封 B 胶的使用，其他未发生变化；

(3) 项目主要生产设备数量发生变化，取消了灌胶机和曲线分板机的使用。由于项目生产采用三班工作制，因此增加了部分必要生产设备作为备用；

(4) 项目部分废气走向发生变化，在 2#排气筒二级活性炭装置前加装一套中效过滤器+滤筒除尘器，同时将手工焊焊接废气接入此处理设施处理后达标排放。其他未发生变化。

(5) 项目固体废物处置情况发生变化，环评生产过程中产生的不合格品由厂家回收处理，实际生产过程中不合格品委托淮安华科环保科技有限公司处置，其他未发生变化。

详细变动情况分析见附件《一般变动环境影响分析》。

项目实际建设情况对照环评及批复要求，依据生态环境部办公厅《关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单(试行)》的通知》(环办环评函[2020]688 号)，变动情况分析结论见表 7。

表 7 变动情况一览表

序号	类别	重大变动清单	实际建设情况	分析结论
1	性质	建设项目开发、使用功能发生变化的。	无变化	无重大变动
2	规模	生产、处置或储存能力增大 30%及以上的。	无变化	无重大变动
3		生产、处置或储存能力增大，导致废水第一类污染物排放量增加的。	无变化	无重大变动
4		位于环境质量不达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致相应污染物排放量增加的(细颗粒	无变化	无重大变动

序号	类别	重大变动清单	实际建设情况	分析结论
		物不达标区，相应污染物为二氧化硫、氮氧化物、可吸入颗粒物、挥发性有机物；臭氧不达标区，相应污染物为氮氧化物、挥发性有机物；其他大气、水污染物因子不达标区，相应污染物为超标污染因子)；位于达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致污染物排放量增加 10%及以上的。		
5	地点	重新选址；在原厂址附近调整(包括总平面布置变化)导致环境防护距离范围变化且新增敏感点的。	由于产线调整，原生产车间 3 楼涂胶房移至 1 楼，相应的废气接入 2#排气筒废气处理设施，未导致环境防护距离范围变化且未新增敏感点。	不属于重大变动
6	生产工艺	新增产品品种或生产工艺(含主要生产装置、设备及配套设施)、主要原辅材料、燃料变化，导致以下情形之一： (1)新增排放污染物种类的(毒性、挥发性降低的除外)； (2)位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的； (3)废水第一类污染物排放量增加的； (4)其他污染物排放量增加 10%及以上的。	实际生产中因产品调整，取消电机控制板的的生产，相应产能调整至其余电脑板中，因此部分原辅材料使用量及设备数量发生变化。未导致新增污染物种类及污染物排放量增加。	不属于重大变动
7		物料运输、装卸、贮存方式变化，导致大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的。	无变化	无重大变动
8	环境保护措施	废气、废水污染防治措施变化，导致第 6 条中所列情形之一(废气无组织排放改为有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外)或大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的。	废气处理设施按照实际情况进行了改进。为了稳定达标排放，保证颗粒物、锡及其化合物处理效率，将手工焊焊接废气接入 2#排气筒，并增加了中效过滤器和滤筒除尘器。未导致新增污染物种类及污染物排放量增加。	不属于重大变动
9		新增废水直接排放口；废水由间接排放改为直接排放；废水直接排放口位置变化，导致不利环境影响加重的。	无变化	无重大变动

序号	类别	重大变动清单	实际建设情况	分析结论
10		新增废气主要排放口(废气无组织排放改为有组织排放的除外); 主要排放口排气筒高度降低 10%及以上的。	无变化	无重大变动
11		噪声、土壤或地下水污染防治措施变化, 导致不利环境影响加重的。	无变化	无重大变动
12		固体废物利用处置方式由委托外单位利用处置改为自行利用处置的(自行利用处置设施单独开展环境影响评价的除外); 固体废物自行处置方式变化, 导致不利环境影响加重的。	不合格品由厂家回收变为委托淮安华科环保科技有限公司处置。不产生灌封废胶。废活性炭产生量减少。	不属于重大变动
13		事故废水暂存能力或拦截设施变化, 导致环境风险防范能力弱化或降低的。	无变化	无重大变动

由表 7 分析可知, 根据生态环境部办公厅《关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单(试行)》的通知》(环办环评函[2020]688 号), 项目未发生重大变动。

三、环境保护设施建设情况

(一)废水

项目实际生产过程中产生的废水主要为职工的生活污水。生活污水经厂区现有化粪池预处理后排入园区污水管网，接管至淮阴区东城污水处理厂深度处理，尾水排入盐河。

(二)废气

项目实际生产过程中产生的废气主要为回流焊、波峰焊、手工焊产生的焊接烟尘及有机废气、钢网清洗工序、涂胶工序、涂覆工序、固化工序、上胶工序、操作台擦拭及危废暂存间产生的有机废气。其中波峰焊焊接废气、回流焊焊接废气收集后，经一套“除雾器+中效过滤器+滤筒除尘+二级活性炭吸附装置”处理后通过 25m 高 1#排气筒（DA001）高空排放；手工焊焊接废气、钢网清洗废气、上胶废气、涂覆废气、固化废气、涂胶废气、危废暂存间废气收集后，经一套“除雾器+中效过滤器+滤筒除尘+二级活性炭吸附装置”处理后通过 25m 高 2#排气筒（DA002）高空排放。未经捕集的废气以无组织形式排放。非甲烷总烃、颗粒物（含锡及其化合物）平均去除效率分别为90.6%，83.9%。

(三)噪声

项目实际生产过程中噪声源主要为单臂收卷分切机、双臂收卷分切机、切片机、柔软复合材料复合线等设备，通过选用低噪声设备、合理布置设备、安装基础减振、墙体隔声、距离衰减等方式减少噪声对厂界环境的影响。

(四)固体废物

项目实际生产过程中产生的固体废物主要为配胶使用产生的废桶，检验工序产生的废材料，分切工序产生的边角料，废气处理设施运行过程中产生的废活性炭，职工生活产生的生活垃圾。废材料、边角料为一般工业固体废物，废桶、废活性炭为危险废物。其中废材料、边角料外售淮安市淮阴区供销再生资源有限公司综合利用；废桶、废活性炭委托淮安华科环保科技有限公司处置；生活垃圾由环卫部门统一收集清运处理。

(五)其他环境保护设施

项目各排污口及固废暂存场所均已设置环保标志牌。项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施未发生重大变动。

四、环境保护设施调试效果

(一)污染物排放情况

1、验收监测期间，项目生活废水接管口★1#排放的废水中化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮日均浓度(105mg/L、58mg/L、13.4mg/L、2.90mg/L、21.0mg/L)均达到淮阴区东城污水处理厂接管标准。

2、废气：验收监测期间，项目焊接废气（回流焊+波峰焊）处理设施（负压收集+除雾器+中效过滤器+滤筒除尘+二级活性炭装置）出口（1#排气筒 DA001）◎2#排放的废气中颗粒物排放浓度($ND(<1.0\text{ mg/m}^3)$)、锡及其化合物排放浓度($2.26\times 10^{-3}\sim 3.69\times 10^{-3}\text{ mg/m}^3$)和排放速率($2.00\times 10^{-5}\sim 3.31\times 10^{-5}\text{ kg/h}$)、非甲烷总烃排放浓度($1.24\sim 1.73\text{ mg/m}^3$)和排放速率($1.09\times 10^{-2}\sim 1.52\times 10^{-2}\text{ kg/h}$) 均达到江苏省《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)表1要求；焊接废气（手工焊）、涂胶废气、涂覆废气、固化废气、上胶废气、危废暂存间废气处理设施（负压收集+除雾器+中效过滤器+滤筒除尘+二级活性炭装置）出口（2#排气筒 DA002）◎4#排放的废气中颗粒物排放浓度($ND(<1.0\text{ mg/m}^3)$)、锡及其化合物排放浓度($2.38\times 10^{-3}\sim 3.20\times 10^{-3}\text{ mg/m}^3$)和排放速率($2.18\times 10^{-5}\sim 2.90\times 10^{-5}\text{ kg/h}$)、非甲烷总烃排放浓度($1.31\sim 1.73\text{ mg/m}^3$)和排放速率($1.20\times 10^{-2}\sim 1.58\times 10^{-2}\text{ kg/h}$) 均达到江苏省《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)表1要求。

3、噪声：验收监测期间，项目厂界噪声监测点(▲1#~▲4#)昼间厂界噪声监测值(53~56dB(A))、夜间厂界噪声监测值(43~48dB(A))均达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》中的3类标准要求。

4、固体废物：锡焊渣、未沾染有毒有害物质废包装材料外售淮安丰洲再生资源有限公司综合利用；沾染润滑油废弃包装桶、废胶、废清洗液、废活性炭、废滤袋、不合格品、沾染有毒有害物质废抹布、沾染锡膏、助焊剂、清洗剂、胶水等有毒有害物质废包装材料委托淮安华科环保科技有限公司处置；生活垃圾由环卫部门统一收集清运处理。

5、污染物排放总量

废水：根据验收监测报告表 8-1 计算结果，项目排放的废水中各类污染物年排放总量均达到环评批复中的总量控制要求。

废气：根据验收监测报告表 8-2 计算结果，项目有组织排放的废气中各类污染物年排放总量均达到环评批复中的总量控制要求。

固体废物：全部综合利用或安全处置。

五、工程建设对环境的影响

(1)项目废水经治理能够达到淮阴区东城污水处理厂接管标准要求。对周围水环境影响较小。

(2)项目废气经治理能够达到江苏省《大气污染物综合排放标准》(DB 32/4041-2021)要求。废气对周围大气环境影响较小。

(3)项目噪声经治理能够达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)要求。噪声对周围声环境影响较小。

(4)项目锡焊渣、未沾染有毒有害物质废包装材料外售淮安丰洲再生资源有限公司综合利用；沾染润滑油废弃包装桶、废胶、废清洗液、废活性炭、废滤袋、不合格品、沾染有毒有害物质废抹布、沾染锡膏、助焊剂、清洗剂、胶水等有毒有害物质废包装材料委托淮安华科环保科技有限公司处置；生活垃圾由环卫部门统一收集清运处理。固体废物对周围环境影响较小。

六、验收结论

按《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》、《建设项目竣工环境保护验收技术规范污染影响类》中所规定的验收情形对项目逐一对照核查，验收组认为项目环保设施在符合验收监测的工况条件下基本合格，同意项目环保设施通过竣工验收，可以投入正式生产。

七、后续要求

1. 进一步完善验收监测报告相关内容，核实数据的有效性，补充相关图片及附件。

2. 加强工艺控制与环境管理，落实各项环保制度，保证公司各项环境治理设施、风险防范设施的正常运转；强化环境风险管控措施，确保事故风险可控。

3. 加强人员岗位业务与技术培训，进一步提高管理和操作人员技术水平，按照排污许可证要求制定废气、废水、噪声监测计划。

4. 加强废水、废气等各类环保设施的运行维护和管理，确保各类污染物长效稳定达标排放；加强固废尤其是危险废物管理，确保项目生产过程中产生的各类固废贮存、处置（利用）符合固废管理相关要求；加强高噪声设备的运行维护管理，确保厂界噪声稳定达标。

5. 结合项目实际生产情况，进一步核实危废产生情况；细化危废暂存场所建设内容，对照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）、《危险废物收集 贮存 运输技术规范》（HJ2025-2012）以及《省生态环境厅关于进一步加强危险废物污染防治工作的实施意见》（苏环办〔2019〕327号）有关要求，补充符合性分析内容。

八、参会人员

见附表。



纪健 丁清波

附表

淮安尚研电子科技有限公司年产 1500 万片电脑板及相关电子产品项目

竣工环境保护自主验收工作组签到表

2023 年 9 月 23 日



	姓名	单位	职务/职称	电话	身份证号码
组长	龙海	淮安尚研电子科技有限公司	经理	17327333009	220103197612211210
	丁建	淮安华测检测	主任	13952308861	320811197607071534
专家	纪小星	淮安市生态环境执法局	主任	18946386969	320802196110253016
	马喜君	淮安华测检测	副主任	15770387966	23252197507086717
	姚如娟	尚研电子	行政	18994586565	320811198706060140
成员					